Mode d’emploi

DÉSHYDRATEUR PAR ADSORPTION

avec turbine intégrée

CTR Combiné 150XT



Sommaire

Domaines d'utilisation 3
Directive et norme 3
Consignes de sécurité 4
L'humidité relative et son impact sur les matériaux 5
Comment choisir la meilleure technique de déshumidification pour une situation donnée 5
Comment fonctionne le déshumidificateur 7
Contrôle de livraison 8
Vue d'ensemble, commandes et connecteur 8
Méthodes d'assèchement 10
Installation 13
Entretien et maintenance 15
Accessoires et consommables 21
Dépannage 22
Caractéristiques techniques 25

Mode d’emploi

Domaines d’utilisation

Le déshydrateur par adsorption CTR Combiné 150XT est le modèle le plus puissant de la famille « Kombi ». Il est équipé d’une turbine intégrée et est conçu pour l’assainissement de bâtiments suite à un dégât des eaux, où il est utilisé pour l’assèchement par insufflation et par aspiration.
Le déshydrateur par adsorption n’a pas la même dépendance à la température que le déshumidificateur par condensation froide, et il fonctionne aussi bien en dessous de zéro. De plus, le déshydrateur par adsorption est capable de produire un air plus sec, une plus grande différence entre la teneur en eau de l’air entrant et sortant qu’un déshumidificateur par condensation froide.
À l’instar de toutes les autres machines Corroventa, le CTR Combiné 150XT est très économe en énergie et de construction robuste, ce qui lui assure une longue durée de vie. Son fonctionnement très silencieux permet de l’utiliser pour l’assèchement de bâtiments et de dégâts des eaux, même dans les logements habités.

Caractéristiques :

• Efficacité énergétique	• Facile d’entretien
• Haute capacité	• Compteur horaire et de consommation en kWh
• Robuste	• Très silencieux

Directive et norme

Le déshydrateur CTR Combiné 150XT porte le marquage CE.

Clause de non-responsabilité

- Une installation et/ou une manipulation non conformes peuvent provoquer des dommages corporels et matériels.
- Le fabricant n’assume aucune responsabilité pour tout dommage résultant du non-respect des présentes instructions et de l’utilisation de la machine autre que de la manière prévue. Ce type de dommages n’est pas couvert par la garantie.
- La garantie s’applique aux dommages subis par la machine, dus à un défaut de matière ou de fabrication et elle ne couvre pas les défauts consécutifs.
- La garantie ne s’applique ni aux consommables, ni à l’usure normale.
- Il appartient à l’acheteur de contrôler le produit lors de la livraison et de s’assurer, lors de son utilisation, qu’il fonctionne conformément aux instructions du manuel.
- Aucune modification ne doit être apportée au produit sans l’autorisation écrite préalable de Corroventa Avfuktning AB.
- Le produit ainsi que ses caractéristiques techniques et/ou les instructions d’installation et d’utilisation peuvent être modifiés sans préavis.
- Ce manuel contient des informations protégées par les lois internationales sur le copyright. Toute reproduction, représentation ou diffusion totale ou partielle des informations contenues dans le présent document, sur quelque support ou par quelque procédé que ce soit, sans l’autorisation expresse et préalable de de Corroventa Avfuktning AB, est interdite.

Merci d’envoyer vos commentaires concernant le contenu de ce document à :

Corroventa Avfuktning AB
Mekanikervägen 3
564 35 Bankeryd
Suède

Tél. 0046 (0)36-37 12 00
Fax 0046 (0)36-37 18 30
E-mail mail@corroventa.se

Consignes de sécurité

Cet appareil n'a pas destiné à être utilisé par des personnes dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites ou des personnes dénuées d'expérience ou de connaissance, sauf si elles ont pu bénéficier, par l'intermédiaire d'une personne responsable de leur sécurité, d'une surveillance ou d'instructions préalables concernant l'utilisation de l'appareil.

Les enfants peuvent utiliser l'appareil uniquement sous la surveillance d'un adulte. Il convient de surveiller les enfants pour s'assurer qu'ils ne jouent pas avec l'appareil.

Les installations électriques réalisées dans le cadre du montage du déshydrateur doivent être effectuées par un professionnel en conformité avec les réglementations locales et nationales.

Veuillez également observer les instructions suivantes :

1. La machine combinée est uniquement destinée à une utilisation en intérieur.
2. La machine combinée ne doit pas être mise sous tension avant que l'installation soit terminée, conformément aux instructions du présent manuel.
3. Ne pas recouvrir la machine combinée, car cela pourrait entraîner une surchauffe de l'appareil et un risque d'incendie.
4. La machine combinée ne doit pas être utilisée comme table de travail, chevalet ou tabouret.
5. Ne pas se tenir debout ou grimper sur la machine combinée.
6. Ne jamais faire fonctionner la machine combinée sans un filtre en place, car cela pourrait endommager l'appareil. S'assurer que le filtre est propre. S'il est colmaté, l'appareil peut surchauffer.
7. Évitez d'utiliser le déshydrateur pour aspirer des produits chimiques alcalins ou des substances organiques avec un point d'ébullition élevé, comme l'huile, la graisse, les solvants, le Boracol ou similaire. Cela peut détruire la roue.
8. La machine combinée ne peut pas être utilisée dans une atmosphère potentiellement explosive.
9. Ne pas insérer des objets dans les grilles d'entrée et de sortie d'air, car cela pourrait endommager la machine combinée et les personnes alentour.
10. Placez la machine combinée sur une surface plane et stable pour éviter tout risque de renversement.
11. Tenez les enfants, les animaux et les curieux à l'écart du chantier.
12. Contactez votre fournisseur si la machine combinée est endommagée ou si la prise ou le câble électrique sont défectueux. Ne réparez pas vous-même si vous n'avez pas suivi une formation proposée par le fournisseur.
13. Veillez à ne pas endommager le câble électrique. Il ne doit pas se trouver dans l'eau ou passer sur des arêtes vives.
14. Ne jamais porter ou tirer la machine combinée par le cordon électrique.
15. L'utilisation de l'équipement électrique dans des conditions très humides ou mouillées peut être dangereuse. Ne pas faire fonctionner la machine combinée si elle se trouve dans l'eau.
16. La machine combinée doit être uniquement raccordée à une prise de terre dont la tension correspond à celle indiquée sur la plaque signalétique.
17. Il est recommandé d'utiliser un disjoncteur différentiel à courant résiduel pour réduire au minimum le risque d'électrocution.
18. L'eau ne doit pas entrer en contact avec les composants électriques de la machine combinée. Si c'est le cas, veiller à les sécher soigneusement avant d'utiliser de nouveau la machine.
19. Ne jamais ouvrir la machine combinée pour le nettoyage ou l'entretien sans s'assurer d'abord qu'elle est mise hors tension.

20. Les réparations et l'entretien du système électrique de la machine combinée doivent être effectués par un électricien qualifié.
21. Les tuyaux ou gaines d'air utilisés et raccordés à la machine doivent être résistants à la corrosion et supporter une température de 80 °C. Les tuyaux ou gaines raccordés à la sortie ou à l'entrée de la turbine intégré doivent avoir une résistance structurelle suffisante afin de ne pas se trouver comprimés par la dépression générée par la turbine raccordée.
22. La machine combinée ne doit pas être utilisée avec des accessoires autres que ceux décrits dans ce manuel ou approuvés par Corroventa Avfuktning AB.

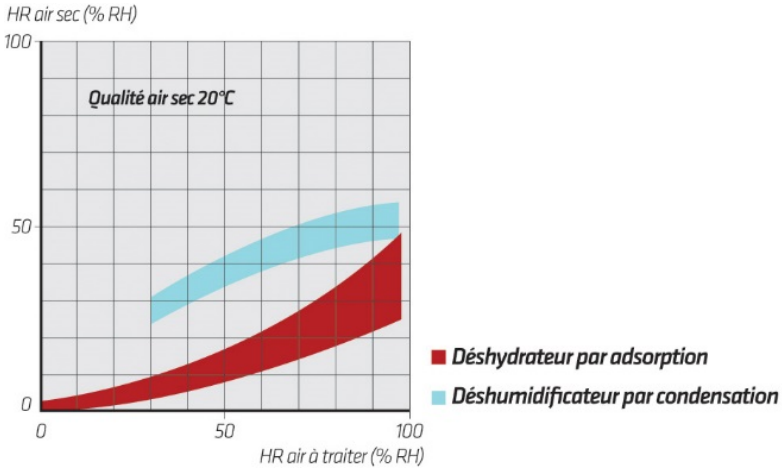
Merci de consulter le fournisseur de ce déshydrateur pour obtenir des conseils sur la sécurité et sur l'utilisation du produit.

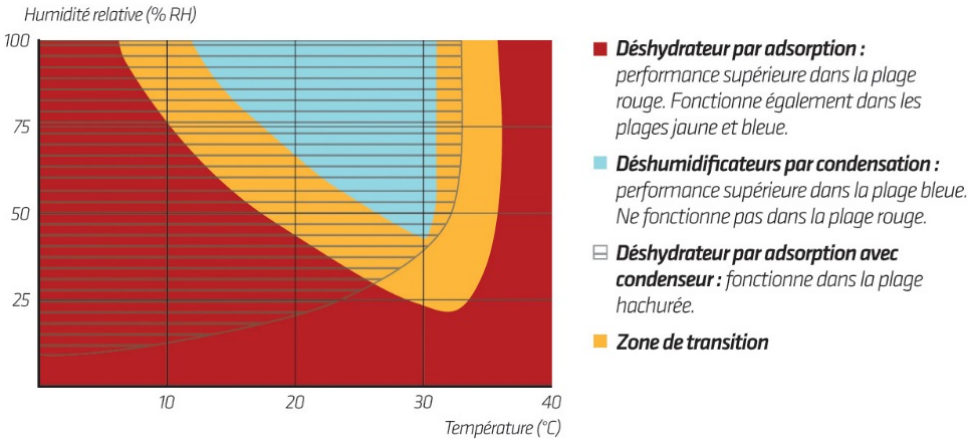
L'humidité relative et son impact sur les matériaux

L'air autour de nous contient plus ou moins d'humidité. Nous ne pouvons pas la voir à l'œil nu jusqu'à ce qu'elle se condense sous la forme de petites gouttelettes d'eau sur, par exemple, une surface métallique ou de verre. Mais déjà avant de pouvoir noter sa présence, l'humidité est source de problèmes. Elle affecte des matériaux et des procédés de fabrication, provoque la corrosion et favorise la croissance des micro-organismes.
L'humidité de l'air se mesure et est souvent indiquée sous forme d'humidité relative (% HR). L'HR est un pourcentage qui indique la quantité de vapeur d'eau qui se trouve dans l'air relativement à la quantité maximale d'eau que l'air ambiant peut contenir, à une température et une pression données. Plus la température est élevée, plus l'eau l'air peut contenir d'eau, mais c'est toutefois l'humidité relative qui compte et qui doit être contrôlée afin d'éviter toute corrosion ou moisissure. À 100 % d'humidité relative, l'air est saturé, il y a formation de brouillard et l'humidité se dépose sous la forme de gouttelettes d'eau. Dès 60 % d'HR, le fer commence à s'oxyde et une HR de 70 % favorise la formation de moisissures. En règle générale, 50 % HR est un niveau idéal pour la plupart des matériaux.

Comment choisir la meilleure technique de déshumidification pour une situation donnée

Par rapport à la déshumidification par condensation froide, le principe d'adsorption a l'avantage de ne pas avoir la même dépendance à la température. L'adsorption fonctionne bien en dessous de zéro, alors que la capacité du déshumidificateur par condensation froide diminue fortement avec la chute de température, ce qui est illustré dans le diagramme ci-dessous à gauche.
De manière générale lors du choix de la technologie utilisée pour une type de séchage donné, disons que la déshumidification par adsorption est le premier choix pour des pièces non chauffées ou pour l'assèchement de matériaux. Ce dernier exemple est justifié par le fait que la déshumidification par adsorption produit de l'air plus sec, autrement dit, une plus grande différence entre les résultats de la teneur en humidité de l'air entrant et sortant en grammes par mètre cube (ΔX), ce qui est illustré par le graphique de droite ci-dessous, et qui est déterminant pour la vitesse de séchage.
L'assèchement des structures multicouches se fait de préférence par l'assèchement par insufflation ou aspiration, ce qui est le principal domaine d'utilisation du CTR Combiné 150XT avec sa turbine intégrée.





Le déshumidificateur par condensation froide est utilisé, comme le montre le graphique ci-dessus, de préférence dans des espaces chauds et humides, à la condition que l'objectif premier soit l'assèchement de la pièce.

Comment fonctionne le déshumidificateur

Le déshydrateur par adsorption CTR Combiné 150XT utilise du gel de silice, un dessicant solide qui peut se régénérer un nombre presque illimité de fois. La très grande surface interne du gel de silice se répartit en un nombre infini de pores microscopiques. Un gramme de ce matériau a une surface spécifique d'absorption d'humidité de 500 à 700m^2 ce qui signifie que le dessicant dans un CTR Combiné 150XT a une surface d'assèchement totale d'environ 117 000m^2. Le gel de silice Silicagel peut absorber beaucoup d'humidité, environ 40 % de son propre poids. Il n'est pas soluble dans l'eau et ne peut donc ni être ni lavé ni être évacué avec les flux d'air.

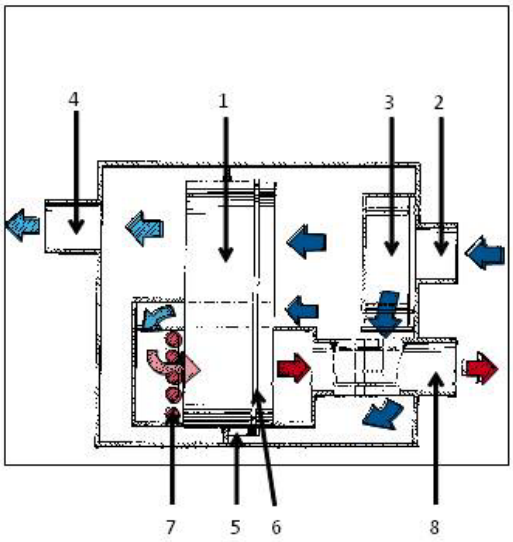
Procédé de déshumidification

Le dessicant est disposé dans une roue déshydratante (1). L'air à sécher est aspiré à travers l'entrée (2) au moyen d'un ventilateur d'air à traiter (3).

L'air passe par un filtre, puis par la roue déshydratante après quoi, l'air déshumidifié passe par la sortie d'air sec (4) vers l'espace à assécher. La roue comporte des canaux d'air dirigés dans le sens axial et est constituée d'un dessicant (silicagel) hautement actif lié à une structure céramique. Les canaux d'air dirigés dans le sens axial dans la roue assurent un écoulement laminaire avec une perte de charge minimale.

La roue tourne à l'aide d'un moteur (5) et d'une courroie d'entraînement (6). L'humidité absorbée
dans la roue déshydratante est évacuée au moyen d'une petite quantité de l'air à traiter qui est chauffée dans la batterie de chauffage (7), après quoi il traverse une petite section de la roue déshydratante qui est ainsi régénérée, selon le principe du flux inversé (contre-courant).

L'air humide est évacué vers l'extérieur par la sortie (8).



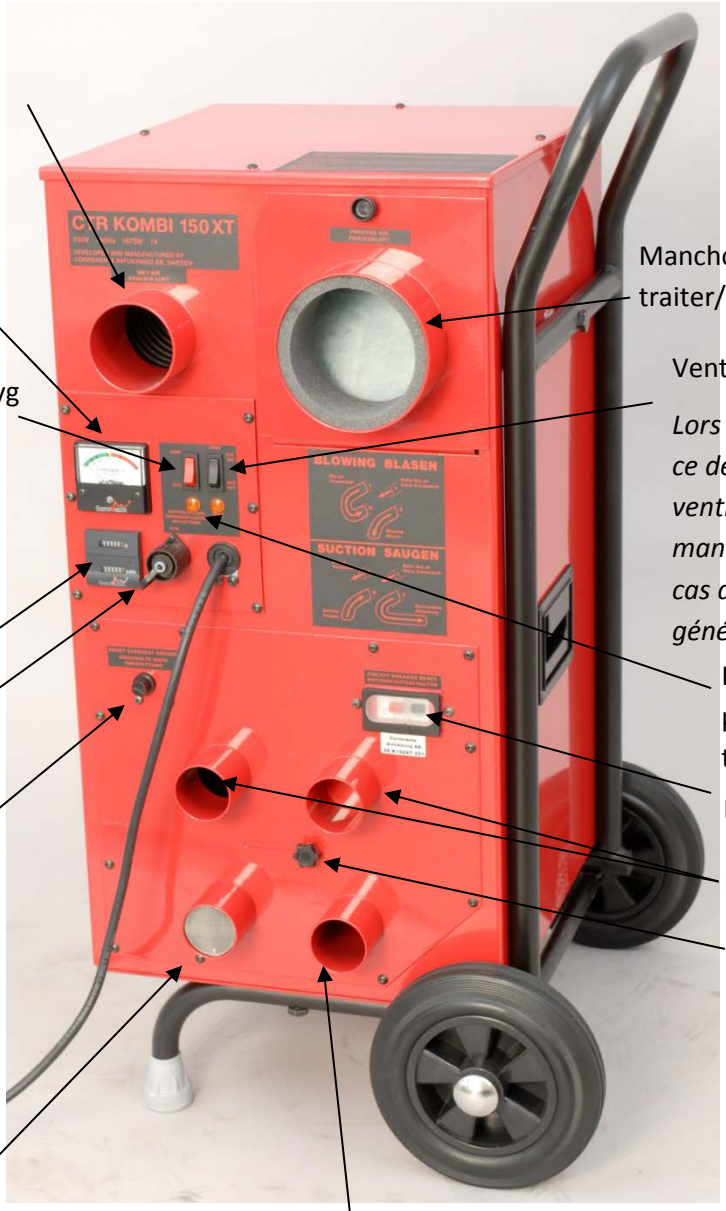
Contrôle de livraison

Le CTR Combiné 150XT est livré avec les éléments suivants dans l'emballage :

Déshydrateur par adsorption Combiné 150XT	1 unité
Un filtre à air à traiter supplémentaire, en plus de celui contenu dans le déshumidificateur	2 unités
Tuyau flexible (longueur 350 mm) pour l'assèchement par insufflation	1 unité
Manuel	1 unité

Vue d'ensemble, commandes et connecteur

Les photos ci-dessous montrent le CTR Combiné 150XT avec ses caractéristiques externes et ses commandes.



Manchon d'air humide/sortie

Débitmètre d'air

Bouton/sélecteur Man/Hyg

Commande manuelle ((fonctionnement en continu) ou via hygrostat connecté (Hyg).

Compteur horaire et de consommation en kWh

Connecteur pour le raccordement d'un hygrostat

Remise à zéro, protection thermique

Manchon d'air à traiter/entrée

Ventilation, marche/arrêt

Lors de l'utilisation d'un hygrostat, ce dernier détermine si le ventilateur/la turbine fonctionne de manière continue ou seulement en cas de déshumidification. Doit généralement être allumé.

Indicateurs de fonctionnement pour la déshumidification et la turbine.

Protection moteur, turbine

Manchons air sec/sortie

Registre d'air sec

Fermer/ouvrir le manchon à air sec de droite

Entrée, turbine équipée d'un tamis à mailles

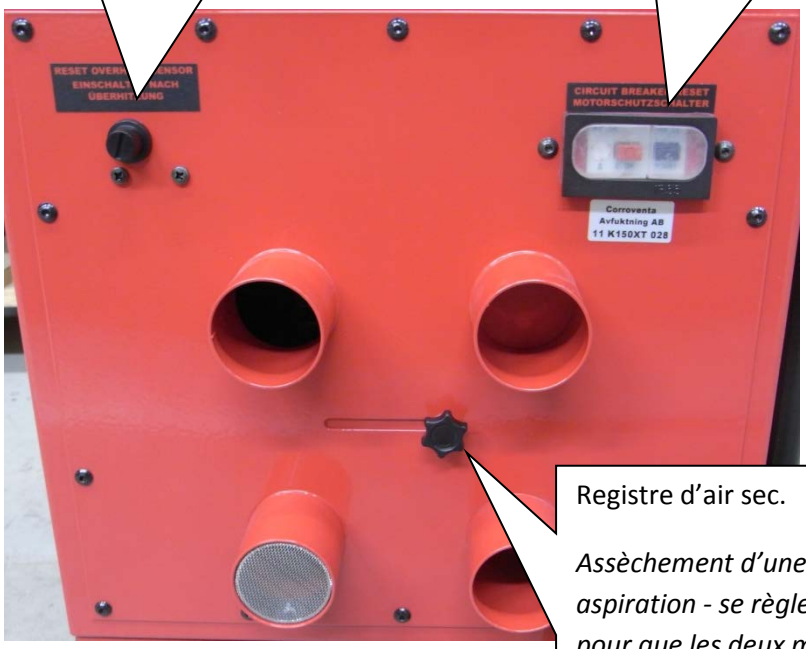
Sortie, turbine

Protection contre la surchauffe.

Est réarmée en desserrant le capuchon et en appuyant sur le bouton.

Protection du moteur.

Est réarmée en appuyant sur le bouton vert sur la gauche.



Registre d'air sec.

Assèchement d'une pièce ou par aspiration - se règle à gauche pour que les deux manchons soient ouverts.

Assèchement par insufflation - se règle à droite pour que le manchon de droite soit fermer.

Méthodes d'assèchement

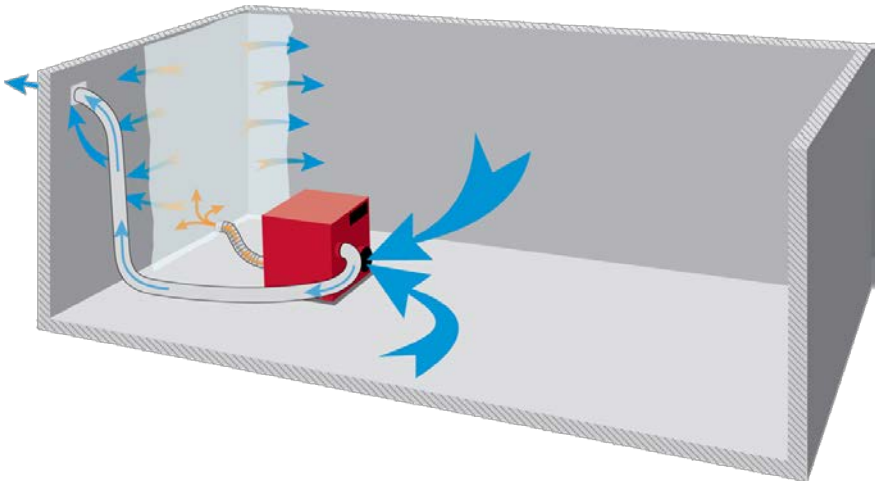
Ce qui suit décrit les bases de différentes méthodes d'assèchement applicables avec le CTR Combiné 150XT et, dans certains cas, avec un matériel supplémentaire proposé dans la gamme de produits Corroventa. Les descriptions ne sont données qu'à titre indicatif et en cas de doute sur la façon dont une situation donnée doit être traitée, il convient de consulter un technicien de déshumidification expérimenté.

Assèchement général, déshumidification d'une pièce

Le CTR Combiné 150XT avec sa turbine intégrée est bien sûr essentiellement destiné à l'assèchement par aspiration et insufflation, mais si aucune autre machine n'est disponible, il peut également être utilisé pour l'assèchement d'une pièce. Un déshydrateur par adsorption comme celui-ci produit de l'air si sec qu'un renouvellement d'air compris entre une et deux fois par heure est suffisant, par rapport à un déshumidificateur à condensation où au lieu de cela, un renouvellement d'air entre trois et quatre fois par heure est exigé. Autrement dit, le CTR Combiné 150XT qui produit environ 150 m^3/h suffit largement pour une pièce dont la surface est comprise entre 20 et 30m^2 pour une hauteur sous plafond de 2,5 m. Régler le registre d'air sec de sorte que les deux manchons d'air sec soient ouverts.

Comme toujours lors de déshumidification, quel que soit le type ou le modèle, il est important de veiller à ce que l'espace à assécher soit bien étanche pour que le processus soit aussi rapide et économe en énergie que possible. Les fenêtres et les portes de la pièce doivent être fermées et, le cas échéant, un film plastique ou d'autres séparations temporaires devront être utilisés.

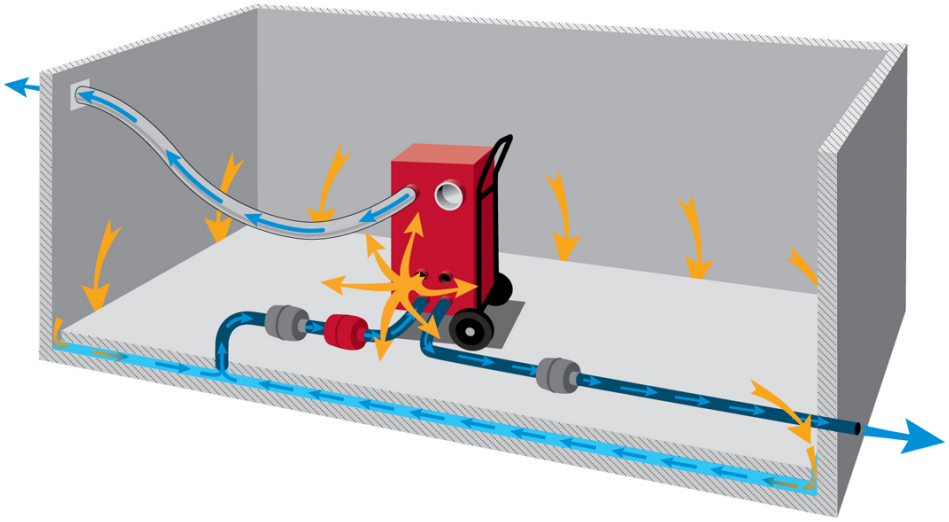
Si l'étendue des dégâts est limitée, il est conseillé de la recouvrir avec du plastique et de laisser entrer le flux d'air sec par le biais d'un tuyau placé sous le plastique. Des ouvertures sont laissées près des bords par lesquelles l'air humide peut s'échapper. Cela permet d'accélérer le processus et d'économiser l'énergie nécessaire.



Assèchement des dégâts locaux recouverts de plastique pour augmenter la vitesse de séchage et réduire la consommation d'énergie.

Assèchement par aspiration

Lors de l'assèchement par aspiration de structures multicouches, le CTR Combiné 150XT est utilisé selon le schéma ci-dessous. La turbine est raccordée de sorte que, par l'intermédiaire d'un système de tuyaux, le séparateur d'eau et le filtre aspirent l'air de la structure multicouches, puis l'évacuent vers l'extérieur à travers un tuyau. Le déshumidificateur se place dans la pièce et son tuyau d'évacuation est dirigé hors de la pièce de la manière habituelle. La turbine aspire ainsi de l'air sec vers le bas dans la construction multicouches, d'où le nom de cette méthode.

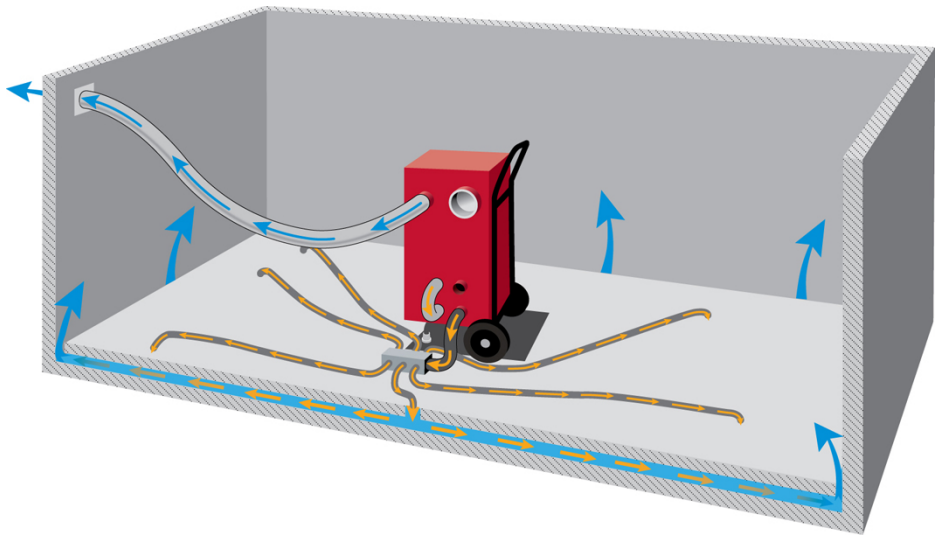


Assèchement par aspiration avec un seul point d'aspiration. Dans la plupart des cas, de nombreux points d'aspiration et orifices de contrôle sont nécessaires pour obtenir et vérifier les débits corrects. La turbine extrait l'air de la structure et l'évacue en dehors de la zone à assécher.

L'utilisation du séparateur d'eau est essentielle pour éviter que l'eau ne soit aspirée dans la turbine et détruire ainsi le moteur. Régler le registre d'air sec de sorte que les deux manchons d'air sec soient ouverts.

Assèchement par insufflation

Lors d'assèchement par insufflation, le CTR Combiné 150XT est utilisé avec une turbine selon le schéma ci-dessous. L'assèchement par insufflation est deux à quatre fois plus rapide que l'assèchement par aspiration, ce qui en fait le premier choix dans une structure multicouches, s'il n'y a pas d'obstacles.



Assèchement par insufflation. La turbine est alimentée en air sec provenant du déshydrateur et le refoule dans la structure multicouches.

Lors d'assèchement par insufflation, l'air sec provenant de celui-ci est dirigé vers une turbine, laquelle refoule ensuite cet air dans la structure multicouches. De cette façon, l'air sec remplace l'air humide contenu dans la structure et qui, en raison de la surpression, s'infiltre dans la pièce, à travers les interstices entre le plancher et les cloisons, ou par l'intermédiaire de puits de contrôle forés, après quoi il est aspiré de nouveau dans le déshydrateur comme air à traiter.

Avant de démarrer l'assèchement par insufflation, on applique l'assèchement par aspiration pour évacuer toute l'eau libre de sorte que celle-ci ne soit pas refoulée dans les autres parties de la structure. La turbine du CTR 150XT est, bien sûr, dimensionnée en fonction de la capacité du déshydrateur, ce qui signifie que l'utilisateur n'a pas besoin d'équilibrer ces débits d'air, ce qui est de la plus haute importance. Régler le registre d'air sec de sorte que les deux manchons d'air sec soient ouverts.

L'assèchement par insufflation peut libérer des fibres ou des particules de la structure multicouches dans l'air ambiant, et si cela constitue un problème potentiel, une autre méthode devra être appliquée.

Installation

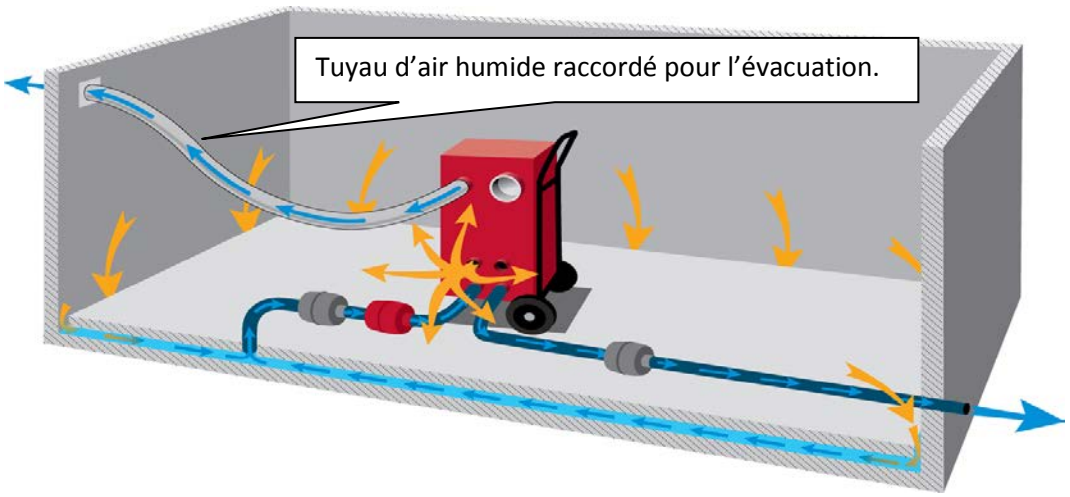
Placer le CTR Combiné 150XT sur une surface plane et stable pour éviter tout risque de renversement et de dommages matériels ou corporels.

Raccorder le tuyau au manchon d'air humide afin de diriger l'air humide vers l'extérieur de la pièce à assécher. Le tuyau d'évacuation doit avoir une paroi interne lisse et doit être aussi court que possible, ne pas être supérieur à 5 mètres pour une meilleure performance et une capacité optimale.

En cas de présence d'eau de condensation dans le tuyau d'évacuation, si la longueur du tuyau ne peut pas être réduite, ce problème peut être atténué quelque peu par un léger étranglement de l'air sec, ce qui conduit à l'augmentation du volume d'air humide. La performance diminue certes légèrement, alors, le choix de cette solution doit être faite au cas par cas. Une autre méthode consiste à faire des trous dans le tuyau pour l'eau de condensation et d'utiliser une cuve.

Aussi bien lors de l'assèchement par insufflation que par aspiration, au moment de l'installation, le débit d'air correct à travers la turbine est assuré au moyen du débitmètre d'air. Le débit ne doit pas passer dans la zone jaune ou rouge mais plutôt rester dans la zone verte pour une meilleure performance d'assèchement et une fiabilité de fonctionnement. Un débit excessivement bas à travers la turbine dégrade les performances et peut provoquer le déclenchement de la protection contre la surchauffe du moteur de turbine et l'arrêt du fonctionnement. Ces types d'arrêt de fonctionnement peuvent également être générés par une température ambiante trop élevée ou une combinaison des deux. Pour cette raison, évitez d'utiliser la machine à des températures supérieures à 35°C.

Après avoir utilisé la machine pour l'assèchement par aspiration, il est conseillé, pour une plus longue durée de vie, de laisser la turbine tourner à vide pendant 5 minutes, pour accélérer l'assèchement de l'intérieur et prévenir ainsi le risque de corrosion.



L'air humide doit toujours être évacué par un tuyau hors de la pièce à traiter. L'image montre le principe de l'assèchement d'une pièce.

Installation en bref (voir aussi page 7, Vue d'ensemble, commandes et dispositifs) : :

1. Placez le déshydrateur dans un endroit où le tuyau d'air humide atteint le point d'évacuation prévu. Assurez-vous qu'il est de niveau et stable, de sorte qu'il ne risque pas de se renverser.
2. Branchez le câble à la prise monophasée 230 V, 10 A ou 16 A maximal. La machine étant normalement utilisée dans des endroits humides, il est vivement recommandé d'utiliser un dispositif différentiel à courant résiduel.
3. Réglez la machine en mode manuel (MAN) avec le bouton gauche sur le panneau de commande. Vérifiez que le ventilateur démarre (la machine souffle de l'air). Regardez à l'intérieur du manchon d'air humide et vérifiez que la roue tourne dans le sens antihoraire. Tenez votre main près du du manchon d'air humide et vérifiez que l'air humide est tiède. Notez que la machine doit tourner quelques minutes avant que cela puisse être facilement vérifié. Vérifiez que le tamis à l'entrée de la turbine est propre et non obstrué par la saleté.
4. Raccordez le tuyau d'évacuation et l'amener vers le point d'évacuation prévu (trou dans le mur, fenêtre ou autre, selon le cas). Assurez-vous que le tuyau n'est pas bloqué ni coincé.
5. Raccordez les tuyaux/gaines nécessaires, conformément au type d'assèchement prévu.

Assèchement par aspiration



Assèchement par insufflation



Lors d'assèchement d'une pièce ou d'assèchement par aspiration, le registre d'air sec doit être réglé à gauche de sorte que les deux manchons d'air sec soient ouverts.
Lors d'assèchement par insufflation, le registre d'air sec doit être réglé à droite de sorte que le manchon de droite soit fermé.

6. Si un hygromètre doit être utilisé, connectez-le à l'actionneur hygromètre sur le panneau de commande et régler le point de consigne désiré. En outre, le bouton rouge Man/Hyg doit être en position Hyg. Vérifiez que le bouton de ventilation est réglé sur « On » (M) s'il n'existe aucune raison particulière à le régler sur la positon contraire. Si ce bouton est désactivé, le ventilateur ne fonctionne que lors de la phase de déshumidification, ce qui réduit le niveau de bruit mais l'assèchement est moins efficace.
7. Vérifiez l'absence de défauts sur l'installation et, si ce n'est pas déjà fait, rebranchez le câble en la prise de courant de sorte que le déshydrateur démarre.

Entretien et maintenance

Après avoir utilisé la machine pour l'assèchement par aspiration, il est conseillé, pour une plus longue durée de vie, de laisser la turbine tourner à vide pendant 5 minutes, pour accélérer l'assèchement de l'intérieur et prévenir ainsi le risque de corrosion. Par ailleurs, le changement et le nettoyage du filtre doivent être effectués régulièrement selon les instructions ci-dessous.

Remplacement du filtre

Le filtre du déshydrateur doit être remplacé régulièrement, de préférence entre chaque chantier où le déshydrateur est utilisé, afin de maintenir l'efficacité énergétique et d'éviter toute surchauffe.

1. Mettez le déshydrateur hors tension.
2. Tournez le bouton sur la trappe du filtre dans le sens antihoraire, et ouvrez la trappe. Retirez le filtre sale de la machine et remplacez-le par un neuf. Fermez la trappe et tournez le bouton dans le sens horaire pour le verrouiller.
3. Rebranchez l'alimentation du déshumidificateur.

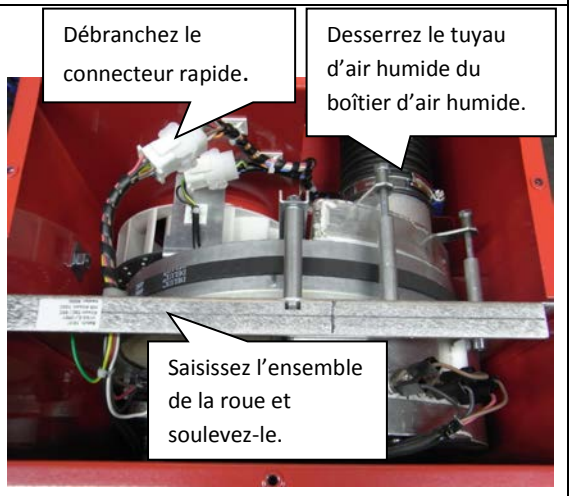
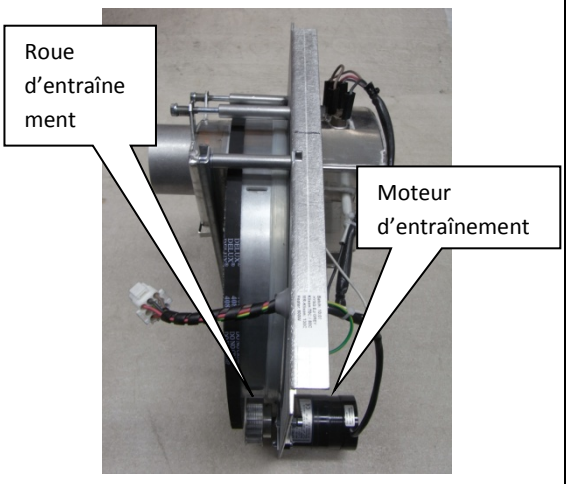


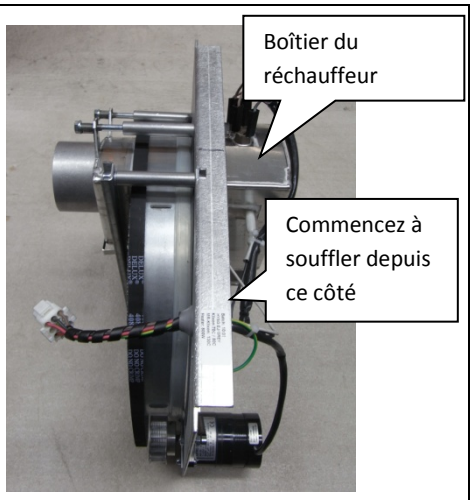
Nettoyage de l'ensemble de la roue

Si nécessaire, chaque année ou lors d'utilisation dans des environnements très sales, il est conseillé de nettoyer la roue à l'air comprimé dans le déshumidificateur. Les canaux de la roue peuvent autrement se boucher avec pour résultat, un débit d'air et des performances réduits. Suivez les instructions ci-dessous pour nettoyer la roue.

Lors du nettoyage de la roue, mettre le déshydrateur hors tension !

Toujours utiliser un masque de protection lors du nettoyage de la roue et effectuer cette tâche à l'extérieur.

1. **Débranchez le cordon d'alimentation de la prise murale** pour mettre le déshydrateur hors tension. Desserrez ensuite les quatre vis qui maintiennent le couvercle sur le dessus du déshydrateur. Soulevez et retirez le couvercle.	
2. Desserrez le collier de serrage qui maintient le tuyau d'air humide en place sur la roue et retirez le tuyau du manchon sur le boîtier d'air humide. Débranchez avec précaution le connecteur rapide. Notez que le connecteur rapide comporte des étriers qui le maintiennent fermement. Soulevez la roue en le tirant délicatement hors de son logement. Toujours manipuler la roue avec précaution afin que l'intérieur de celle-ci ne soit pas endommagé.	
3. Desserrez la courroie d'entraînement en engageant d'abord le moteur d'entraînement à ressort dans son logement, ce qui permet de réduire la tension de la courroie. Saisissez ensuite la courroie et retirez-la de la roue d'entraînement.	

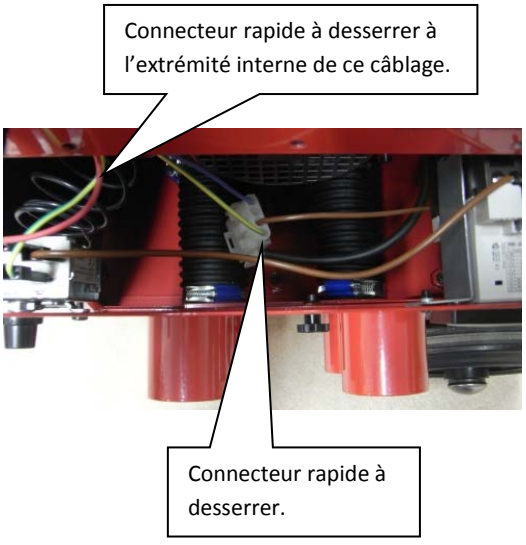
4. **Remarque : Cette tâche doit être effectuée avec un masque de protection et réalisée à l'extérieur.** À l'aide d'air comprimé, soufflez délicatement l'intérieur de la roue dessicante pour la nettoyer. Maintenez la buse de pression à une distance d'environ 15 cm de la roue et commencez à souffler sur le côté du boîtier du réchauffeur. De cette façon, l'air se déplace maintenant dans la direction opposée au flux d'air normal à travers la roue dessicante, ce qui empêche toute saleté supplémentaire de se fixer. Lors du nettoyage de l'autre côté, évitez de souffler dans le boîtier du réchauffeur, car la saleté ne ressort pas. Soufflez uniquement sur la roue dessicante où le côté correspondant est dégagé.	
5. Lorsque la roue est nettoyée, remonter dans l'ordre inverse, c'est-à-dire : • Remontez la courroie d'entraînement. • Abaissez délicatement la roue dans son logement sur le déshydrateur. • Branchez le connecteur rapide. • Remontez le tuyau d'air humide. Vérifiez que le boîtier d'air humide avec son ressort de rappel se place fermement contre la roue dessicante des deux côtés, afin que l'air humide ne fuie pas dans le déshydrateur. Si besoin est, ou si la fuite n'est peut-être que d'un seul côté, desserrer le tuyau d'air humide, le retirer légèrement et le revisser. Vérifiez que le boîtier est maintenant en place comme il se doit. • Montez le couvercle et serrez ses quatre vis.	
6. Effectuez l'essai de fonctionnement comme suit : Branchez le connecteur du déshydrateur et assurez-vous qu'il est en mode manuel pour qu'il démarre.	

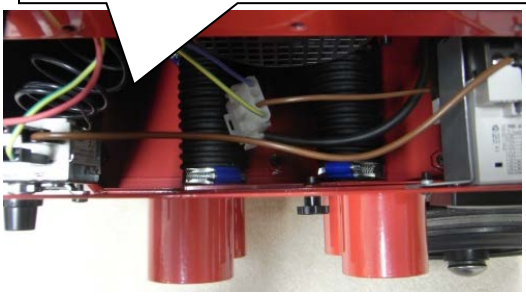
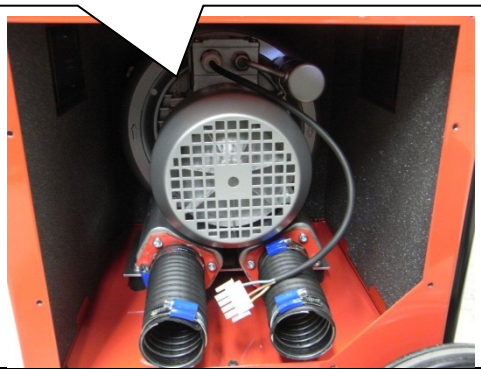
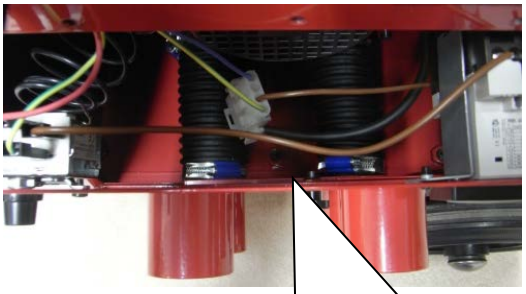
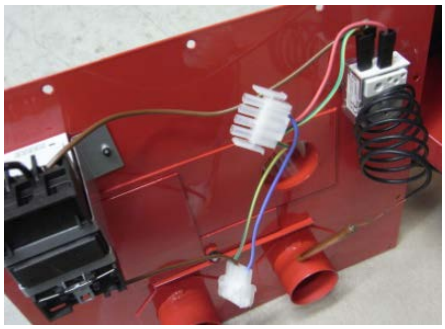
	Vérifiez en regardant à travers le manchon d'air humide que la roue dessicante tourne. Vérifiez en plaçant votre main devant le manchon que l'air humide est tiède, c'est-à-dire que le chauffage fonctionne.	

Nettoyage du tamis et de la turbine

Le cas échéant, si le tamis est bouché par de la saleté, il est préférable de le nettoyer avec de l'air comprimé de l'intérieur pour éviter de souffler la poussière dans la turbine. Suivez les instructions ci-dessous pour nettoyer le tamis.

Lors du nettoyage du tamis, mettre le déshydrateur hors tension !

1. **Débranchez le cordon d'alimentation de la prise murale** pour mettre le déshydrateur hors tension. Desserrer les trente vis le long du bord qui maintiennent la porte de la turbine en place. Noter que la porte de la turbine ne peut ensuite être inclinée et dégagée que par le haut. Les câbles et les tuyaux fixés sur la porte empêchent de la retirer avant de poursuivre le démontage.	
2. La porte de la turbine s'incline dans la partie supérieure pour permettre un démontage supplémentaire. Débrancher les deux connecteurs rapides du câblage. L'un est visible, l'autre est à l'intérieur du déshydrateur sur le bord gauche à l'extrémité du câblage représenté sur la photo à gauche	

3. Desserrer le bulbe de surchauffe dont le fil en cuivre est indiqué dans l'image supérieure droite. Le bulbe est simplement attaché à une pince et peut être détaché sans outils. Puisque ce bulbe ne peut pas être vu d'en haut, la vue séparée ci-dessous à droite montre la turbine où l'emplacement du bulbe est indiqué.	Le fil en cuivre avec isolant noir, conduit au bulbe de surchauffe fixé au moteur de la turbine  Le bulbe de surchauffe est monté à cet endroit sur le moteur. 
4. Desserrer les colliers de serrage des deux tuyaux et retirer ces derniers du couvercle de la turbine.	 Desserrer les deux colliers de serrage et détacher les tuyaux du couvercle.
5. Écarter le couvercle de la machine et nettoyer le tamis à l'air comprimé. Nettoyer, si besoin est, le moteur de la turbine et l'espace qui l'entoure. **Remarque : Ne pas utiliser d'eau ni d'autres fluides !**	

Accessoires et consommables

Les éléments suivants sont disponibles comme accessoires et consommables pour le CTR Combiné 150XT :

Référence	Désignation
01100	Hygrostat, HR1-5
20184	Filtre à air
21123	Tuyau, longueur 350 mm

Dépannage

Défaut	Cause probable	Procédure remède
La turbine ne fonctionne pas.	La protection contre la surchauffe ou la protection du moteur s'est déclenchée.	Vérifier, et le cas échéant réarmer la protection contre la surchauffe et la protection du moteur. Si la protection du moteur se déclenche de nouveau immédiatement, contacter sans attendre le revendeur pour faire une demande de réparation. Contrôler également l'installation et vérifier, lorsque la machine redémarre, que le débit d'air est correct. Le débitmètre doit se trouver dans la zone verte, autrement, le risque de nouvelle surchauffe est élevé.
L'indicateur de déshumidification ne s'allume pas. L'espace à traiter ne devient pas plus sec.	Selon le cas, cela peut être dû à ce qui suit : Le déshydrateur est réglé sur Hyg. Si l'hygrostat est connecté, sa consigne est supérieure à l'humidité relative actuelle. Si l'hygrostat est utilisé et que sa consigne n'est pas supérieure à l'humidité relative actuelle, ce dernier est défectueux.	Pour un assèchement continu, régler le bouton Man/Hyg sur le mode « Man » et vérifier que l'indicateur du déshydrateur s'allume et que l'air humide devient, après un certain temps, tiède. Le cas échéant, brancher l'hygromètre et/ou ajuster le point de consigne pour l'humidité. Si ce qui précède ne résout pas le problème et que l'hygrostat doit tout de même être utilisé, remplacer l'hygrostat et régler le point de consigne correct sur celui-ci.
L'indicateur de déshumidification s'allume mais l'espace à traiter de devient pas plus sec.	Selon le cas, cela peut être dû à ce qui suit : L'air humide n'est pas évacué de l'espace à traiter. Le déshydrateur est hors service. De l'eau continue de s'infiltrer dans la structure à cause de dégâts nouveaux ou anciens.	Vérifier l'installation. Vérifier que le tuyau d'air humide est monté, qu'il n'est pas coincé ou que le débit est freiné d'une manière ou d'une autre, et qu'il est acheminé à l'extérieur de l'espace à traiter. Vérifier que le tuyau n'est pas trop long et que le débit est correct, voir Installation. Contrôler la fonction du déshydrateur en le réglant en mode « Man » et vérifier les points suivants : • Que de l'air souffle maintenant par le manchon d'air sec, c'est-à-dire. que le ventilateur fonctionne. • Desserrer le tuyau d'air humide. Vérifier à travers le manchon d'air humide que la roue tourne dans le sens antihoraire. • Placer votre main près du du manchon d'air humide et vérifier que

		l'air qui sort est tiède, autrement dit que le réchauffeur fonctionne. Noter qu'il faut un certain temps après le démarrage du déshydrateur pour que la chaleur se ressente. Si le déshydrateur en mode « Man » ne passe pas l'un des trois tests de fonctionnement ci-dessus, contacter votre revendeur qui effectuera une réparation. Examiner les raisons pour lesquelles de l'eau continue à s'infiltrer dans la structure.
Défaut	**Cause probable**	**Procédure remède**
La capacité du déshydrateur est réduite.	L'installation est telle que les débit d'air sont incorrects, ce qui interfère avec le fonctionnement du déshydrateur. Le filtre du déshydrateur et/ou la roue sont très encrassés.	Contrôler l'installation, vérifier que le tuyau d'air humide n'est pas coincé et n'est pas trop long (voir Installation). Vérifier, le cas échéant, que tous les tuyaux d'air sec assurent un bon écoulement, ne sont pas bloqués ou obstrués. Vérifier et, si nécessaire, remplacer le filtre à air à traiter, comme indiqué dans la section Entretien et maintenance. Si le déshydrateur est très sale, nettoyer la roue comme indiqué dans le même chapitre.
La roue tourne dans le sens horaire, vu à travers le manchon d'air humide, ou elle ne tourne pas du tout.	Le moteur d'entraînement ou son condensateur est défectueux.	Contactez votre revendeur pour une réparation.
Il ne souffle pas d'air sec - le ventilateur de la partie déshydrateur de la machine ne fonctionne pas.	Le déshydrateur est réglé sur Hyg avec Ventilation sur "Off" (déconnecté). Si l'hygrostat est connecté, sa consigne est supérieure à l'humidité relative actuelle. Si le déshydrateur en mode « Man », la protection	Pour un assèchement continu, régler le bouton Man/Hyg sur le mode « Man » et vérifier que l'indicateur du déshydrateur s'allume et que l'air humide devient, après un certain temps, tiède. Pour une utilisation continue du ventilateur lorsque vous utilisez un hygromètre, ce qui est recommandé pour un effet d'assèchement optimal, régler le bouton Ventilation sur « On » (Marche). Le cas échéant, régler le point de consigne d'humidité sur l'hygromètre.

	thermique interne du déshydrateur est déclenchée en raison d'un défaut grave.	Si le déshydrateur est en mode « Man » et que le ventilateur ne fonctionne toujours pas, contacter votre revendeur qui effectuera une réparation.

Caractéristiques techniques

Type LAF 50 LAF 50E LAF 50E2 LAF 100 LAF 100E LAF 150 LAF 150E

Volume d'air sec (m^3/h)	**150**
Capacité de déshumidification à : 20°C, 40 % HR (litre/jour)	***35 ****
Pression ,mbar	***260***
Niveau sonore (3 m)	***44-49 ****
Tension d'alimentation	**230 Vca / 50 Hz**
Puissance (W)	***1 600***
Hauteur x largeur x longueur (mm)	***930 x 470 x 530***
Poids, kg	***49***

** La capacité comme le niveau sonore varient en fonction du type d'installation*



VOUS AVEZ DES QUESTIONS OU BESOIN D'AIDE ?

Rendez-vous sur www.corroventa.fr ou appelez-nous au 09 67 10 19 91 pour parler avec un expert.
Nous possédons les connaissances et les équipements pour résoudre vos problèmes de la manière la plus efficace possible.

Corroventa développe, fabrique et commercialise des produits de qualité supérieure pour le traitement des dégâts des eaux, de l'humidité, des odeurs et du radon. Nous sommes l'un des leaders du marché et spécialistes de l'innovation dans notre secteur. Nos produits sont compacts, efficaces, ergonomiques et rentables d'un point de vue énergétique. Dans le cas de situations d'urgence et d'inondations, les clients de Corroventa ont accès à l'un des plus grands parcs locatifs en Europe. L'ensemble de la production se déroule à l'usine de Bankeryd, en Suède.

www.corroventa.fr



CorroVenta®

CORROVENTA DÉSHUMIDIFICATION
14 rue du Zéphyr – Bât C4 91140 VILLEJUST
Tel: +33 6 77 15 29 56 • www.corroventa.fr